

关于我们

苏州平山精密部件有限公司成立于 2012 年 8 月，集冲压模具设计制造，冲压部件量产以及零部件装配一体，目前我们已经有 60-300 吨的冲压能力，今天，随着我们对冲压和模具技术不断的积累，我们可以面对客人的独特和极其严格的要求，苏州平山还不断地投资新的设备和对员工技术培训，并且简化我们的制造工艺来缩短交期，坚持严格的 ISO-9001 认证要求，遵循严格的质量控制方案，为客户提供非常快速的交货时间和一流的产品服务。

- 精密冲压部件制造(汽车车灯部件和终端通讯部件)
- 冲压模具制造(60-300 吨各类连续模，机械手模具)
- 精密模具零部件加工
- 精密手工样品制造(化学腐蚀，精密线割)
- 二次加工助于工程产品开发和产品组装
- 外协电镀协助手板制造和新模试产(预镀和滚镀)

关于我们服务的理念

我们承诺

提供一个强大的设计，以最先进的设备，最短的交货期，最好的质量，最优秀的服务和具有竞争力的价格来达到客户最终的要求。

我们目标

为客户提供世界级的产品和服务，成为行业内受人尊敬的企业

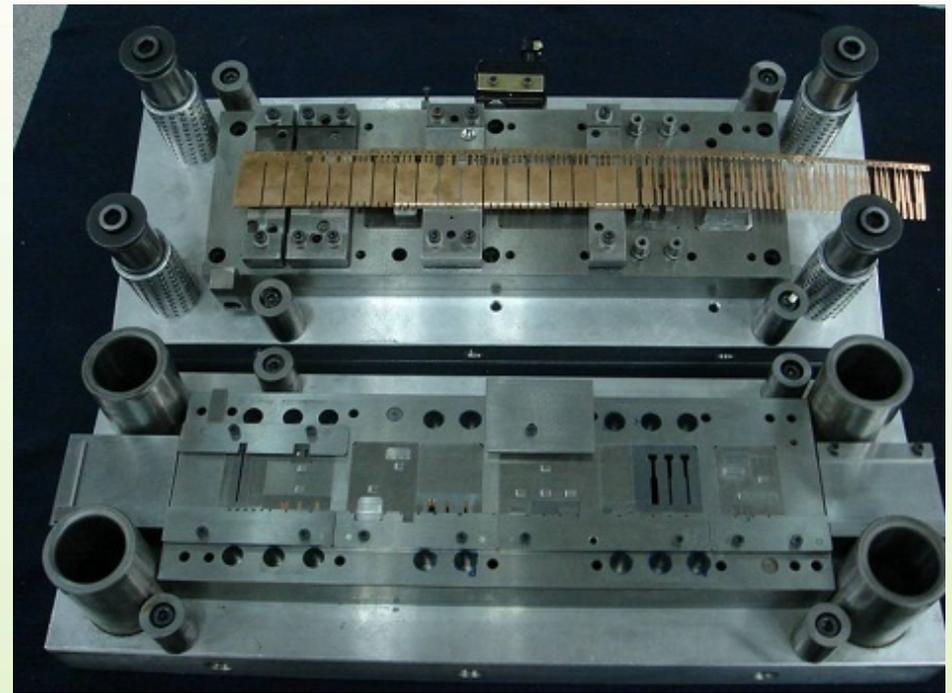
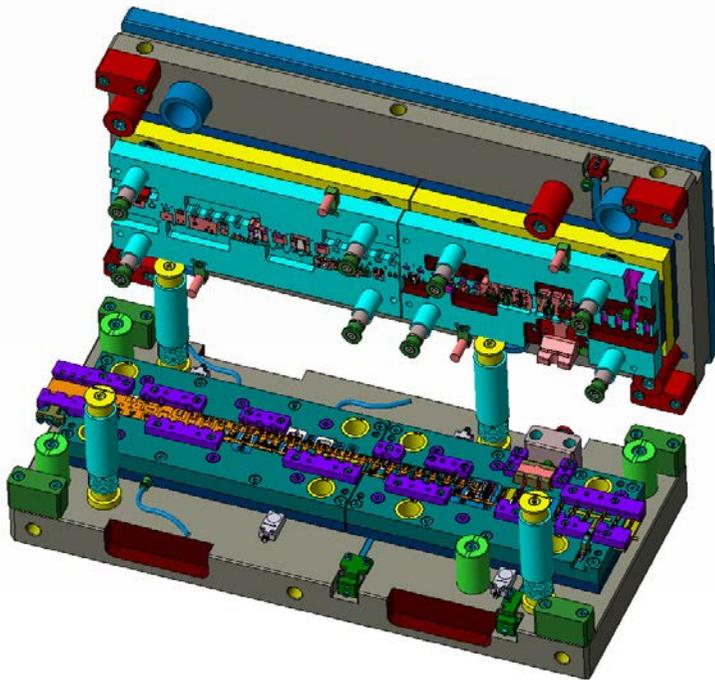
我们的专业知识与服务，一直伴随着我们的客人的成长

在 2018 年，平山的制造能力可达每月 10 套模具和 1000K 部品的量产

平山还在一直不停为我们的客户来提升自己的专业技术和服务，我们在 2014 年通过申请 ISO-9001 认证。

以及筹备 2019 的 TUV 验证的 TS16949 的资格。

全3D设计, 高速钨钢模具 (商品模具)



平山出口到法国的高速冲模, 在条件允许的情况下, 冲压速度在每分钟 600-1100 次, 可以使用全 3D 进行设计与英文, 日语对接图纸



www.sz-progress.com

苏州平山精密部件有限公司

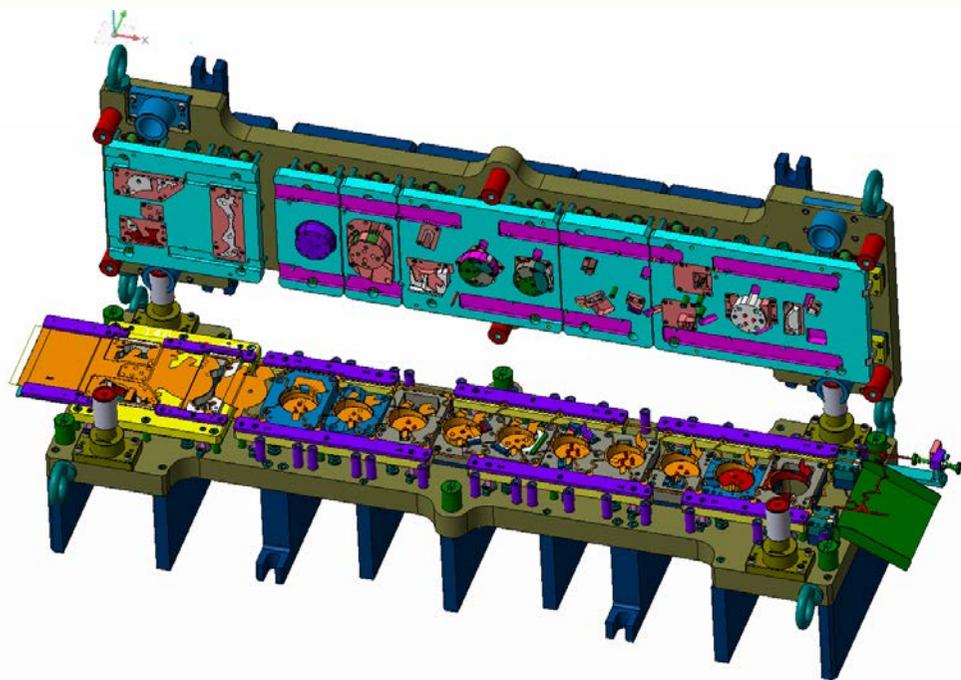
江苏省昆山市周市镇康辉路298号

TEL:+86 512 57508936

FAX:+86 512 57506983

我们的专业：精密冲压模具制造, 精密冲压部件制造

丰田 CHR 大灯 (平山量产模具)



丰田 CHR 大灯，我们的模具采用模块化的结构设计，这种类型的设计结构，我们可以把模具零件互换，具有高灵活性，提高效率



www.sz-progress.com

苏州平山精密部件有限公司

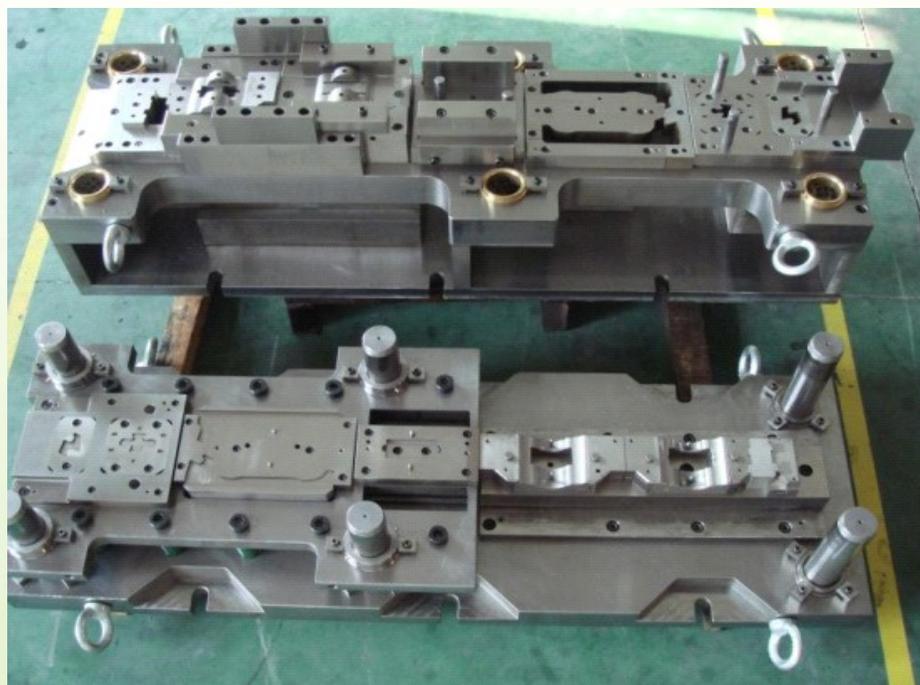
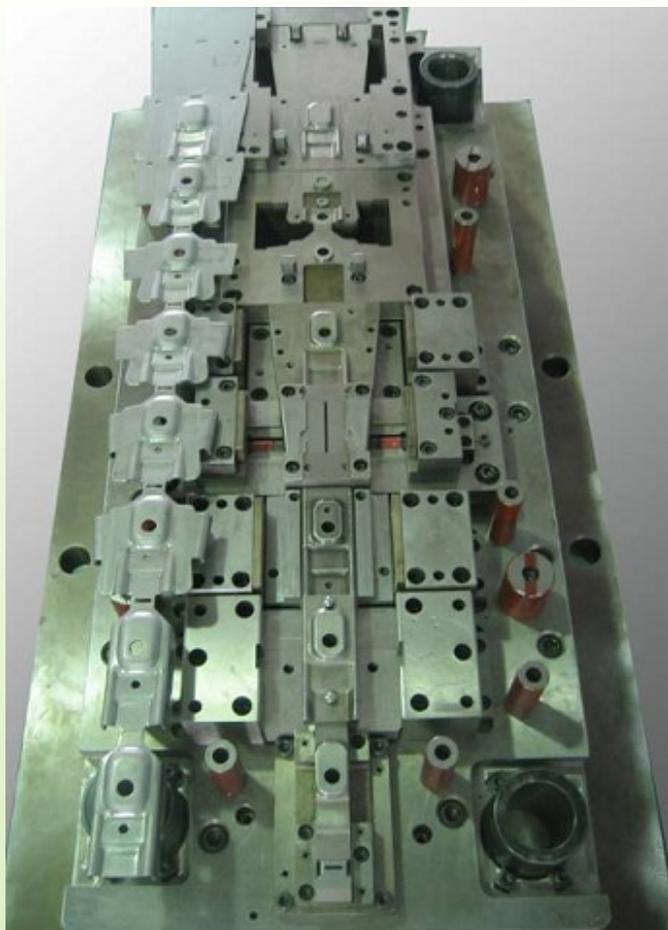
江苏省昆山市周市镇康辉路298号

TEL:+86 512 57508936

FAX:+86 512 57506983

我们的专业：精密冲压模具制造, 精密冲压部件制造

300 吨内汽车模具（三菱欧蓝德用）



我们现在有能力为汽车行业的小型汽车曲面模具进行设计与加工（300 吨以内）



www.sz-progress.com

苏州平山精密部件有限公司

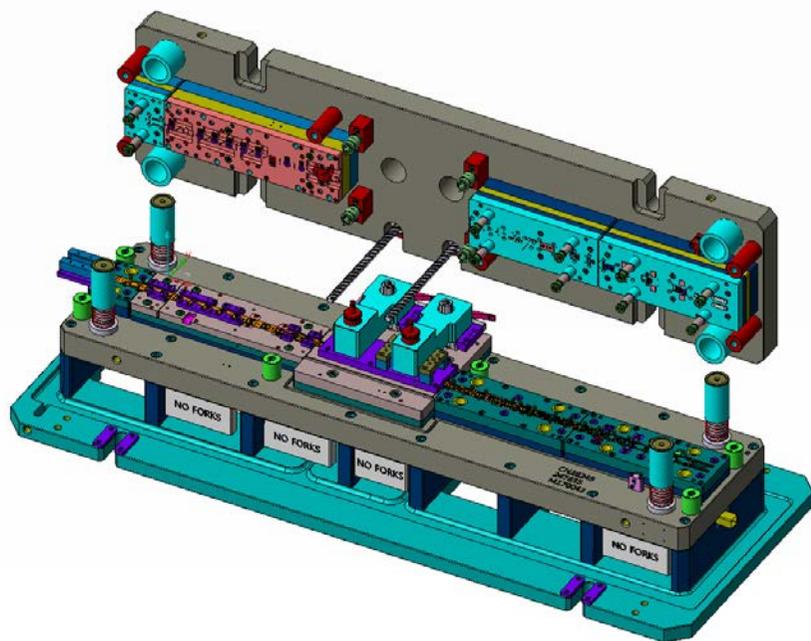
江苏省昆山市周市镇康辉路298号

TEL:+86 512 57508936

FAX:+86 512 57506983

我们的专业：精密冲压模具制造, 精密冲压部件制造

摸具内攻牙+检测（商品模具）



我们有能力为客户提供模具内攻牙的商品模具和量产服务，已经有多套的实际经验。
采取快速互换攻牙机模式，降低成本。



www.sz-progress.com

苏州平山精密部件有限公司

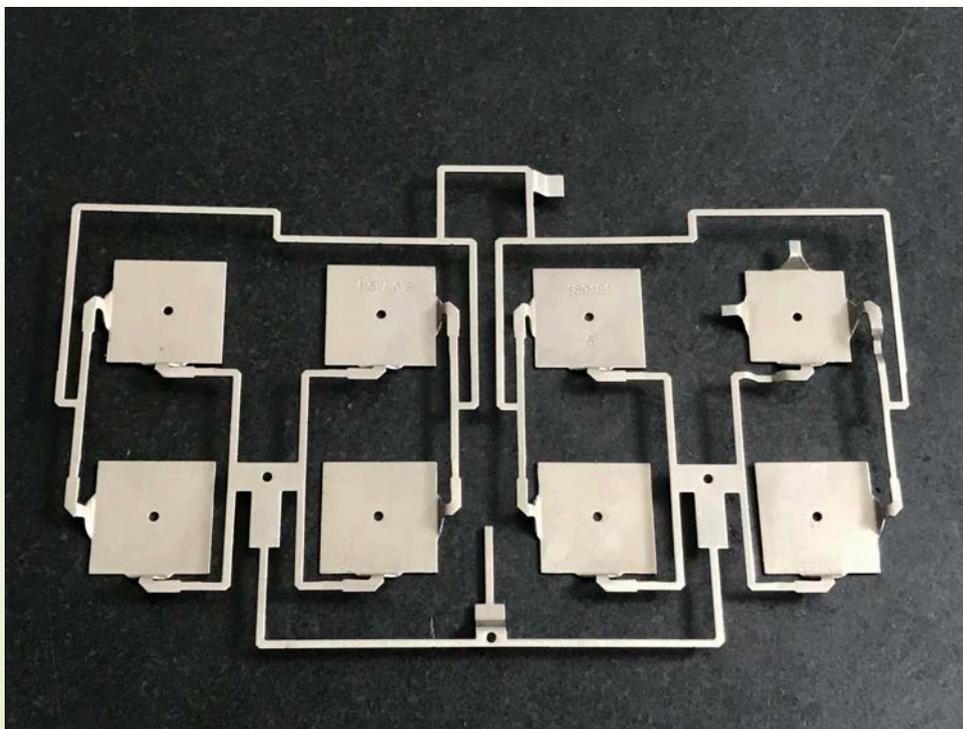
江苏省昆山市周市镇康辉路298号

TEL:+86 512 57508936

FAX:+86 512 57506983

我们的专业：精密冲压模具制造, 精密冲压部件制造

通讯终端用零部件（平山量产+热熔装配）



通讯终端用零部件，平山进行冲压，表面处理，热熔，条形码，测试等多次工序
拥有此类产品的丰富经验。



www.sz-progress.com

苏州平山精密部件有限公司

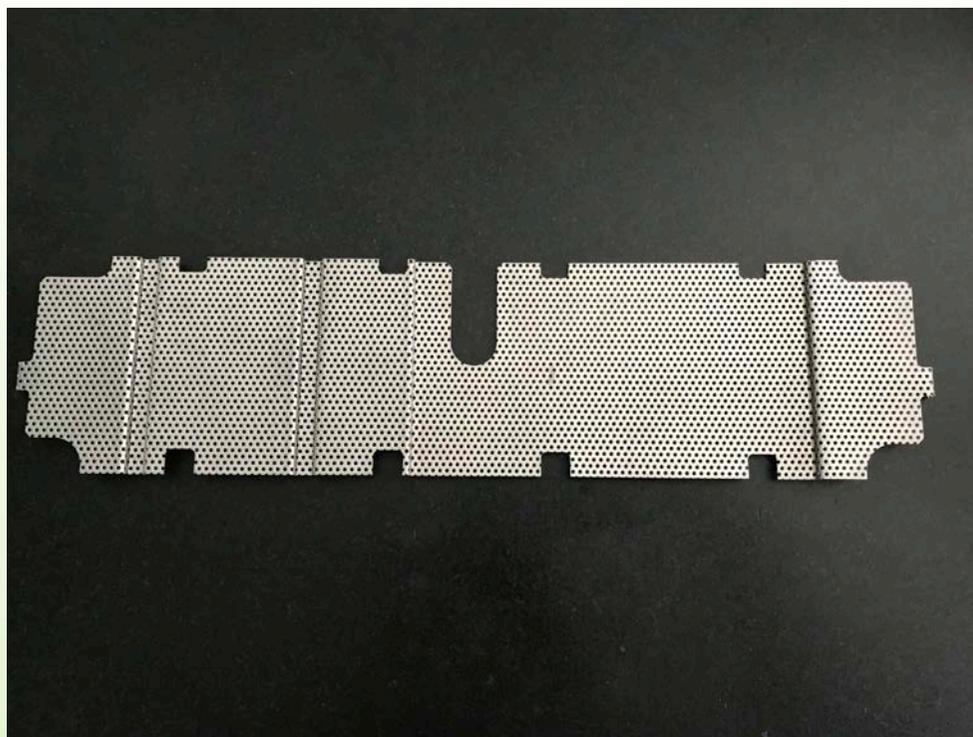
江苏省昆山市周市镇康辉路298号

TEL:+86 512 57508936

FAX:+86 512 57506983

我们的专业：精密冲压模具制造, 精密冲压部件制造

通信终端用信号传输与屏蔽信号用零件



我们的微型冲压充分应用于汽车电子与通讯行业，我们在生产的过程中，对模具进行微调处理。图片网孔为 0.7mm 不锈钢，直径 1.2mm，间距 1.5mm



www.sz-progress.com

苏州平山精密部件有限公司

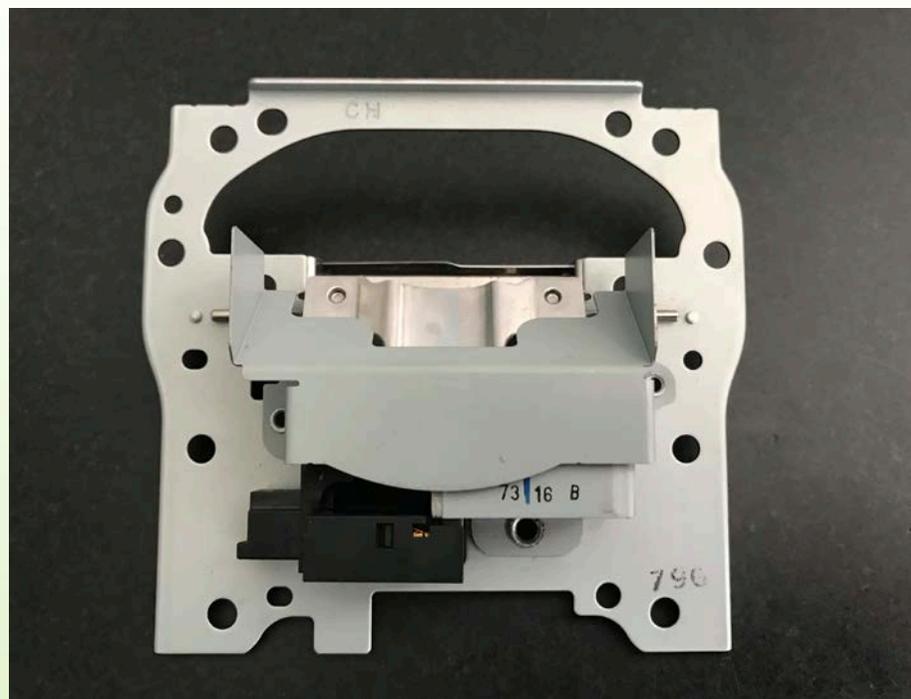
江苏省昆山市周市镇康辉路298号

TEL:+86 512 57508936

FAX:+86 512 57506983

我们的专业：精密冲压模具制造, 精密冲压部件制造

车灯LED控制盒 超车灯控制盒



平山生产制造的汽车车灯 LED 控制盒，超车灯部品组立部件，应用于马自达，日产天籁等车型。未来使用的激光大灯，液晶大灯等也在使用我们的冲压部件

汽车前大灯遮光罩



汽车前大灯遮光罩与 LED 车大灯固定支架，我们有丰富的铝合金冲压加工以及铝合金后续表面处理的经验。主要争对汽车和通讯终端部件

车灯端子和其他汽车电子部品



汽车端子和其他的汽车电子类产品，我们也有丰富的经验，（公司前期主要为各类 3C 产品供应高精密度钨钢模具）例如鱼眼端子，汽车线束等。



www.sz-progress.com

苏州平山精密部件有限公司

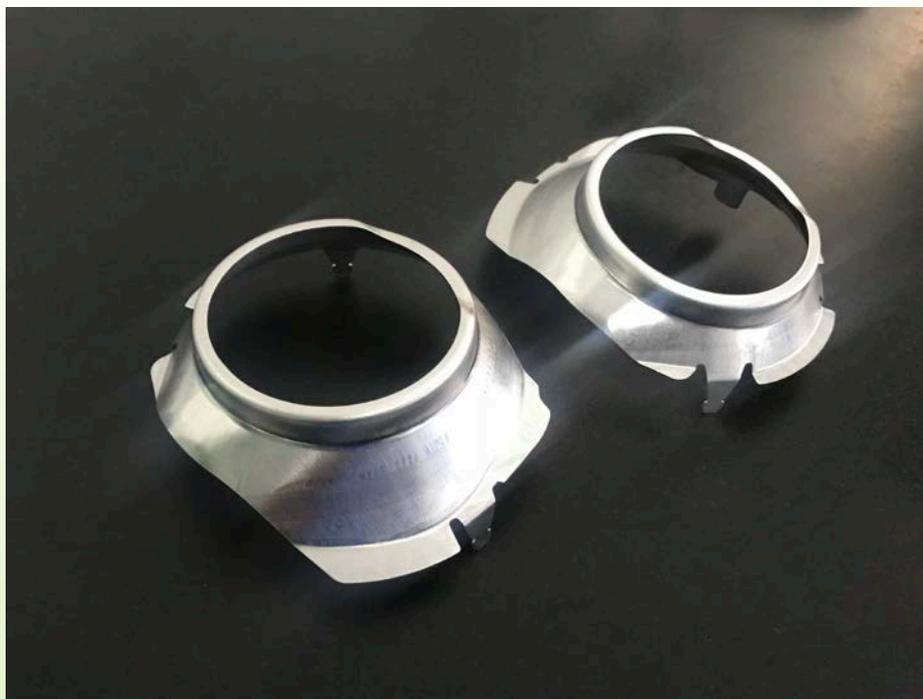
江苏省昆山市周市镇康辉路298号

TEL:+86 512 57508936

FAX:+86 512 57506983

我们的专业：精密冲压模具制造, 精密冲压部件制造

汽车用雾灯 自动大灯



多年的拉伸制作的经验，使我们的专业知识更加的丰富。我们有自信面对客户提出的苛刻的要求和制造条件。



www.sz-progress.com

苏州平山精密部件有限公司

江苏省昆山市周市镇康辉路298号

TEL:+86 512 57508936

FAX:+86 512 57506983

我们的专业：精密冲压模具制造, 精密冲压部件制造

车灯调光支架 (SA1D 材料)



可调功能，快速模具维修，不必拆卸模具，在模具安装感应器，
可以大量减少模具维修成本与时间。



www.sz-progress.com

苏州平山精密部件有限公司

江苏省昆山市周市镇康辉路298号

TEL:+86 512 57508936

FAX:+86 512 57506983

我们的专业：精密冲压模具制造, 精密冲压部件制造

冷间锻造部品，平山新技术



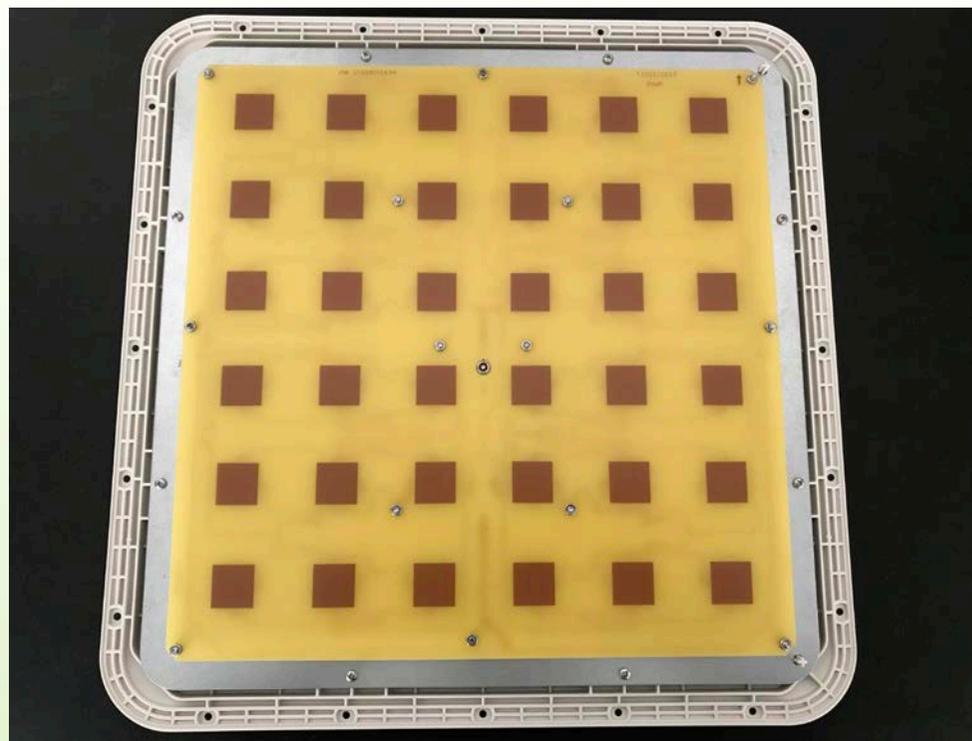
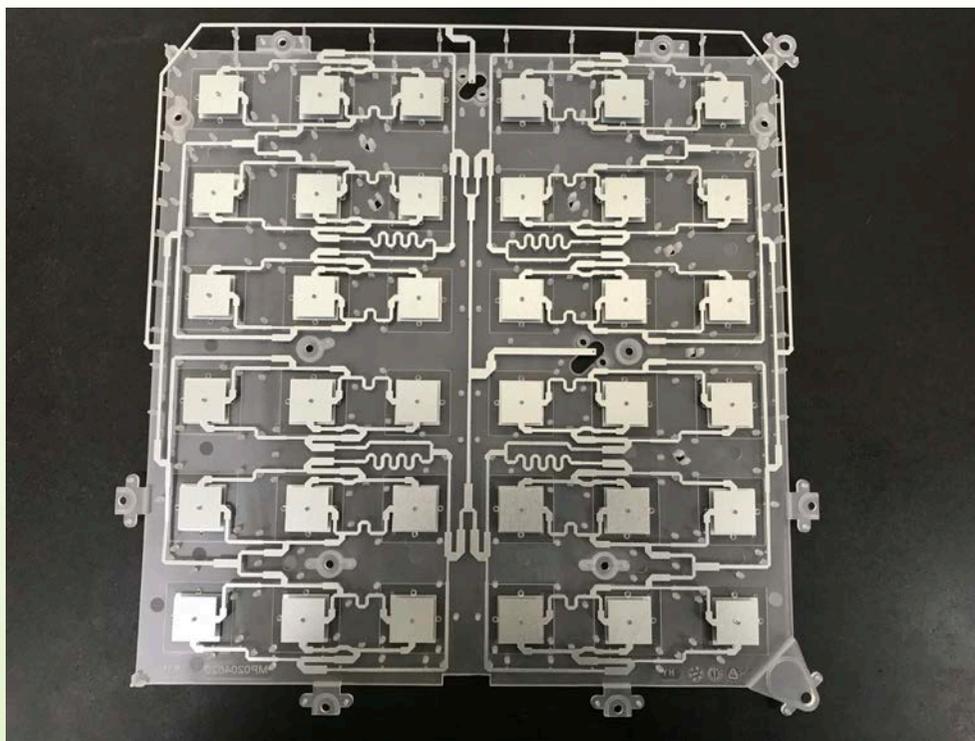
平山新开发瞬间锻造技术，为每一位客户确保我们提供良好的品质满足客户期望的要求
它还不断向切削，粉末冶金，锻造等领域渗透或者取而代之，也可以和这些领域构成复合工艺。

汽车电磁部品（精冲与拉伸部件）



通过我们多年技术不断的积累，我们可以为通讯终端客户提供模具设计，冲压量产，部品电镀，装配，锡焊，通讯终端信号测试等全程服务。最后是 100%成品。

通讯终端部件装配量产 (模具+冲压+热熔+锡焊+装配+测试+条形码+包装成品出货)



通过我们多年技术不断的积累，我们可以为通讯终端客户提供模具设计，冲压量产，部品电镀，装配，锡焊，通讯终端信号测试等全程服务。最后是 100%成品。



www.sz-progress.com

苏州平山精密部件有限公司

江苏省昆山市周市镇康辉路298号

TEL:+86 512 57508936

FAX:+86 512 57506983

我们的专业：精密冲压模具制造, 精密冲压部件制造

医用不锈钢部件量产



我们计划在 2020 年完成一个小型的无尘车间，主要对医疗用部件进行装配



苏州平山精密部件有限公司

江苏省昆山市周市镇康辉路298号

TEL:+86 512 57508936

FAX:+86 512 57506983

我们的专业：精密冲压模具制造, 精密冲压部件制造

为何该选择我们的服务和产品

- 正规的产品要求审核和报价
- 严格产品验收要求
- 合理且有竞争力的价格
- 优异的品质和积极的售后客户服务态度
- FAIR 首件报告和样品作为合格验收
- 提供 SPC 和 CPK 统计资料
- 拥有模具设计, 冲压, 装配, 测试一体量产能力

联系方式:

地址(ADD): 江苏省昆山市周市镇康辉路 298 号

联系人(CONTANT): 朱江波

电话 (TEL): 86-512-57508936

传真(FAX): 86-512-57506983

手机(MOBIL): 186-6258-5588

E-MAIL: QUICKPRESS@163.COM

网址(WEB): [HTTP://WWW.SZ-PROGRESS.COM](http://www.sz-progress.com)